



冷間エポキシ樹脂 - アカ・レジン

冷間低粘度エポキシ樹脂

アカ・レジン(主剤)は、常温硬化剤(アカ・キュアー・スロー)、または加温硬化剤(アカ・キュアー・クイック)のいずれかを選択してお使い頂けます。

アカ・キュアー・スロー 常温硬化剤 (20℃にて8-24時間で硬化)

アカ・キュアー・クイック 加温硬化剤 (80℃にて30分で硬化)



冷間アクリル樹脂 - アカ・クリアー

加圧して透明になるアクリル樹脂



短時間で硬化するアクリル樹脂で、加圧すると透明になり、加圧なしでは半透明になります。2気圧、15分で透明になります。



冷間アクリル樹脂 - アカ・クリリック

収縮しないアクリル樹脂

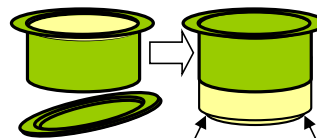
今までにない特性を示すアクリル樹脂です。通常、アクリル樹脂は、硬化時間は短いですが、収縮が多くのが難点でした。ここに登場したアカ・クリリックは、樹脂を膨張させることにより、試料と樹脂との「間隙を低減」する効果を与えております。



アカ・モールド

面取り不要の冷間樹脂用
モールドカップ

素材は、ポリアセタール(POM:ポリオキシメチレン)樹脂です。最大の特徴として「面取りが不要(右図→)」な状態で、樹脂が成形されます。



アカ・トリオクリップ、ブラック

PCB基板支持クリップ

PCB基板などを自立させる「支持クリップ」です。最大3個の試料が装着できます。試料を立てる際の垂直の精度が求められる場合に、特に有効です。

アカ・トリオクリップ、ブラック



熱間樹脂

熱間 エポキシ・レジン	高密着性
熱間 アクリル・レジン	透明樹脂
熱間 メラミン・レジン	高密着性
熱間 フェノール・レジン	汎用タイプ
熱間 フェノール SEM・レジン	SEM用



ペリコート・スプレー

離型スプレー

特にエポキシ樹脂の熱間埋込プレスシリンダー内部での張付き防止のため、樹脂埋込前に予めシリンダー内に離型剤を塗布する必要があります。スプレータイプなので一吹きする程度で、離型効果が得られます。